

КАРБЮРАТОР MIKUNI BSR36-89

Карбюратор постоянного разрежения (CV) MIKUNI BSR36–89 устанавливается на всю линейку квадроциклов CFMOTO, оснащённых двигателем CF188/CF188A. В кар-

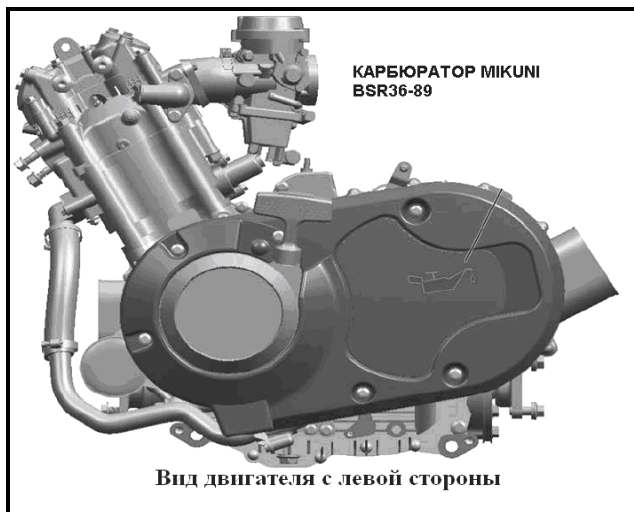


Рис. 1
бюраторах постоянного разрежения типа «CV» перемещение курка «газа» пере-

дается не к золотнику, связанному с дозирующей иглой, а к поворотной дроссельной заслонке, расположенной ближе к выходу из карбюратора. Пространство в мембранной камере над золотником сообщается со смесительной камерой карбюратора. Таким образом, перемещением золотника (а вместе с ним и дозирующей топливо иглы) управляет разрежение во впускном тракте. При малых нагрузках, когда поворотная дроссельная заслонка закрыта, разрежение в смесительной камере (а, следовательно, и в полости над мембраной) мало, и золотник вместе с иглой опущен в топливный колодец под действием пружины. При больших нагрузках, при открытой дроссельной заслонке повышенное разрежение передается в полость над мембраной и поднимает золотник вместе с дозирующей иглой. Преимущество такого типа карбюратора в том, что золотник, поддерживая разрежение в зоне распылителя, обеспечивает оптимальное соотношение топлива и воздуха

Устройство карбюратора

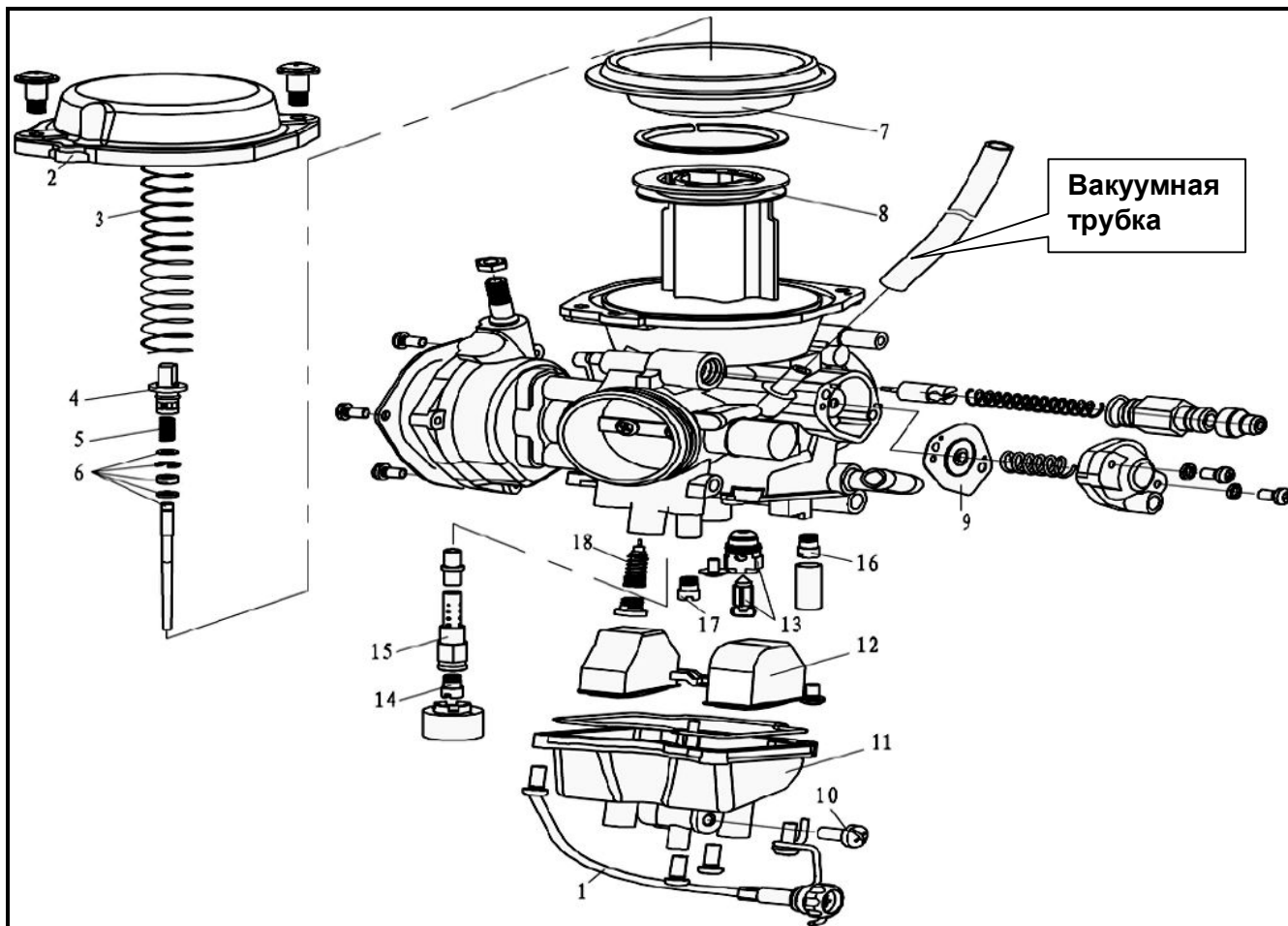


Рис. 2

КАРБЮРАТОР MIKUNI BSR36-89

№ т/п	Позиция
1	Вал регулировки холостых оборотов
2	Крышка вакуумной камеры
3	Пружина
4	Держатель иглы жиклера
5	Пружина
6	Игла и установочный комплект для иглы
7	Вакуумная диафрагма
8	Золотник
9	Диафрагма обогатителя
10	Сливной винт
11	Поплавковая камера
12	Поплавок
13	Игольчатый клапан
14	Главный топливный жиклёр (MJ)
15	Эмульсионная трубка (NJ)
16	Жиклёр холостого хода (PJ)
17	Топливный жиклёр пусковой системы (GS)
18	Воздушный жиклёр холостого хода (PAJ)

Технические характеристики карбюратора и его компонентов.

Позиция	Стандарт
Тип карбюратора	MIKUNI BSR36-89
Идентификационный номер	07G0
Размер диффузора карбюратора	36мм
Частота вращения на холостых оборотах	1300±100 об/мин
Главный жиклер (MJ)	N102221-130#
Главный воздушный жиклер (MAJ)	MD13/24-35#
Игла (JN)	J8-5E26
Эмульсионная трубка (NJ)	785-401011-P-OM
Жиклёр холостого хода (PJ)	N224103-22,5#
Регулировочный винт пускового жиклера (PS)	604-16013-1A
Воздушный жиклёр холостого хода №1 (PAJ)	MD13/24-65
Воздушный жиклёр холостого хода №2 (PAJ)	N211100-165
Контрольный размер для проверки уровня топлива	3,5±0,5мм
Контрольный размер высоты установки поплавка	10±1мм

Проверки карбюратора и его компонентов

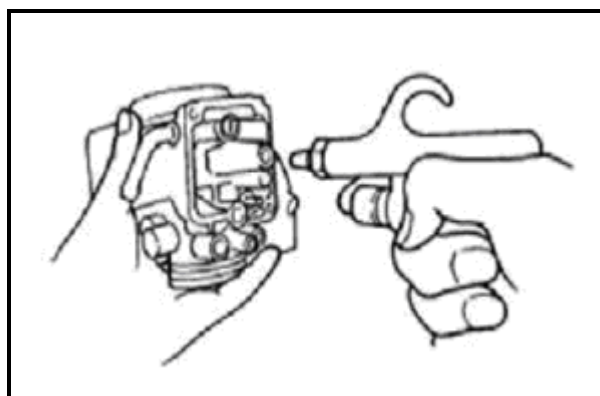


Рис. 3

Очистите и продуйте карбюратор сжатым воздухом после демонтажа.

- Проверьте состояние корпуса карбюратора на отсутствие повреждений. В случае их наличия замените нужные детали.
- Убедитесь в целостности вакуумной трубки и присоединительных хомутов.
- Проверьте состояние поплавковой камеры и подводящего топливопровода на отсутствие повреждений и чистоту. Промойте в случае необходимости.

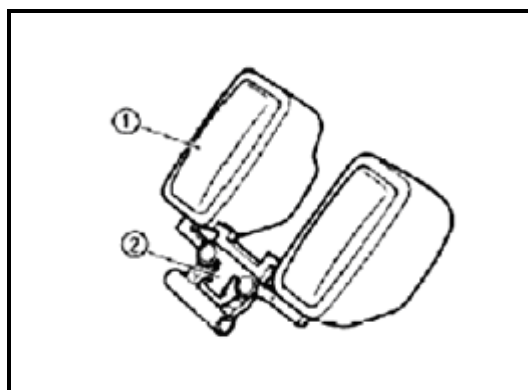


Рис. 4

Проверьте поплавок ① и его язычок ② на отсутствие повреждений. Замените если нужно.

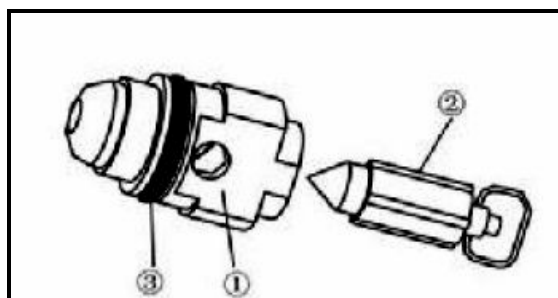


Рис. 5

- Убедитесь в исправности и отсутствии износа седла клапана ①, игльчатого клапана ②, уплотнительного кольца ③. При обнаружении повреждений, износа или загрязнений – замените, промойте.

Внимание. Седло клапана ① и игльчатый клапан ② меняются только в комплекте.

Проверьте состояние золотникового узла. Убедитесь в отсутствии повреждений и износа диафрагмы ② и золотника ①.

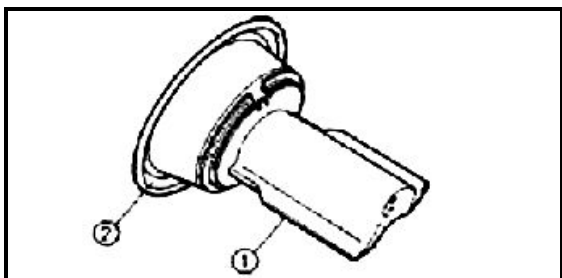


Рис. 6

- Проверьте состояние крышки вакуумной камеры ① и пружины ②. Замените повреждённые детали в случае необходимости.

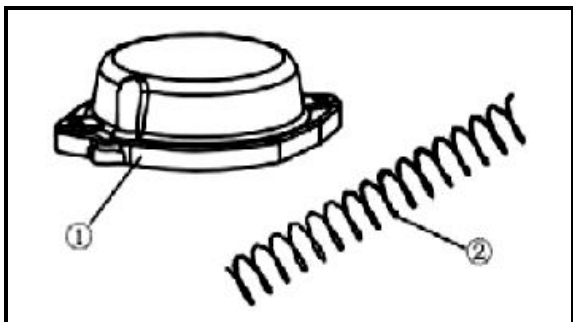


Рис.7

Проверьте состояние диафрагмы обогатителя ①, пружины ② и крышки ③. Замените повреждённые детали в случае необходимости.

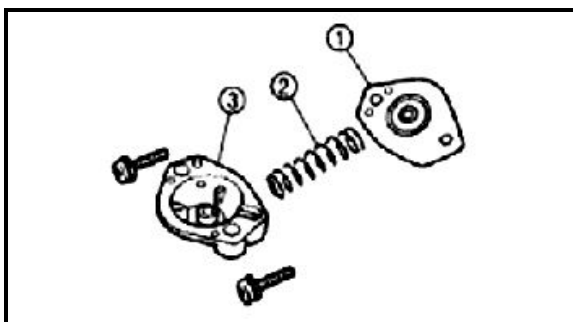


Рис.8

Проверьте состояние иглы (JN) ①, главного топливного жиклера (MJ) ②, эмульсионной трубки (NJ) ③, воздушного жиклёра холостого хода (PAJ) ④, топливного жиклёра холостого хода (PJ) ⑤, топливного жиклёра пусковой системы (GS) ⑥, плунжера обогатителя ⑦.

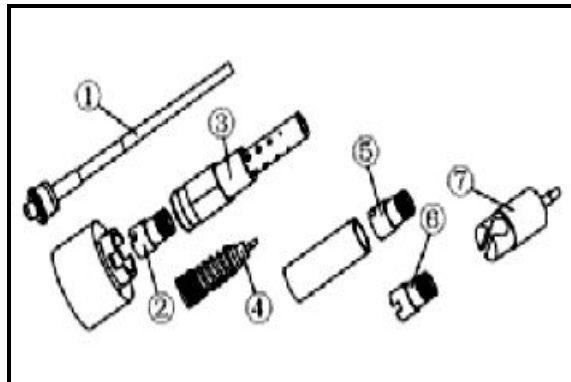


Рис. 9

В случае наличия погнутостей, потёртостей и царапин (особенно на игле), засорения жиклёров замените или промойте их.

- Продуйте жиклёры сжатым воздухом.

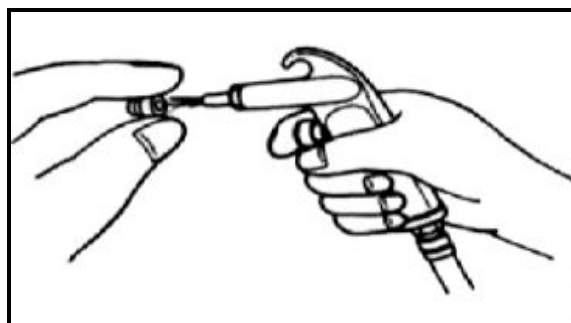


Рис. 10

Сборка карбюратора и его регулировка.

- Вставьте золотник в корпус карбюратора и убедитесь в его свободном перемещении в корпусе.

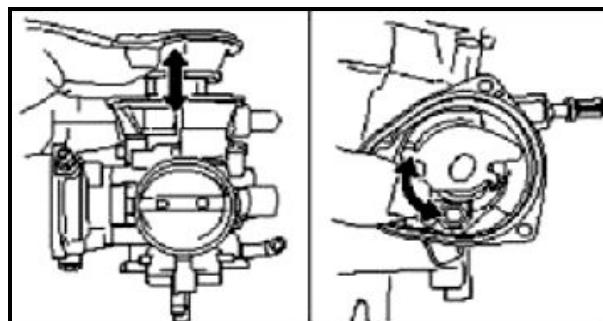


Рис. 11

- Убедитесь в свободном перемещении дроссельной заслонки. Устраните причину заедания, если оно обнаружено.
- Переверните карбюратор со снятой поплавковой камерой поплавками вверх. Замерьте размер «а» от привалочной поверхности поплавковой камеры до верхней точки поплавков. При этом **прокладка должна быть снята**.

Внимание. Язычок поплавков должен лежать на игольчатом клапане, но, при этом, на поплавки не должно быть дополнительного воздействия.

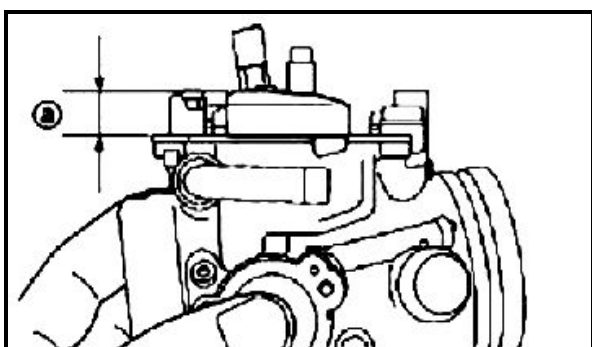


Рис. 12

Размер «а» должен быть 10 ± 1 мм

- Если высота верхней точки поплавка (размер «а») не соответствует указанному выше, то проверьте состояние запорного игольчатого клапана и его седла.
- Если седло или сам клапан имеют видимые повреждения или следы износа, то замените их комплектом.
- Если седло и игольчатый клапан в порядке, то отрегулируйте высоту «а» путём подгибки язычка ① на поплавковом узле.

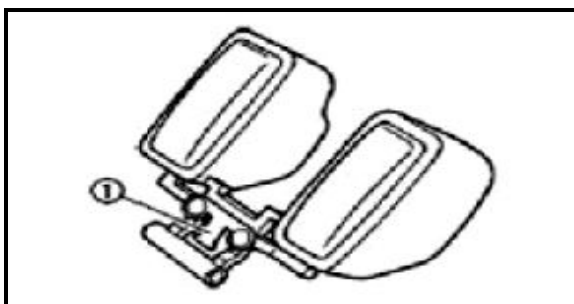


Рис. 13

- Снова замерьте величину «а». В случае необходимости повторите проце-

дуру до того момента, пока он не станет соответствовать требуемому.

Проверка уровня топлива в поплавковой камере.

- Обеспечьте возможность пополнения поплавковой камеры топливом в штатном режиме. Поплавковая камера карбюратора должна быть собрана и к штуцеру подключена топливоподающая трубка.
- Установите карбюратор, таким образом, чтобы привалочная плоскость поплавковой камеры была горизонтальна. Подключите к дренажной трубке ② измерительное приспособление ①, представляющее собой стеклянную трубку с мерительной шкалой и переходником. Выверните немного винт-клапан ③ (сливной). Дайте возможность топливу заполнить трубку и замерьте расстояние «а» между поверхностью топлива в измерительной трубке и линией, образованной стыком корпусов карбюратора и поплавковой камеры.

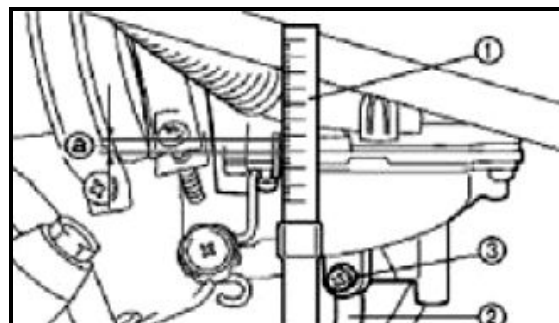


Рис. 14

Размер «а» должен быть $3,5 \pm 0,5$ мм

- Если высота размер «а» не соответствует указанному выше, то разберите поплавковую камеру.
- Проверьте состояние запорного игольчатого клапана и его седла.
- Если седло или сам клапан имеют видимые повреждения или следы износа, то замените их комплектом.
- Если седло и игольчатый клапан в порядке, то отрегулируйте высоту «а» путём подгибки язычка ① на поплавковом узле.
- Повторите проверку уровня топлива в поплавковой камере как описано выше.

Установка карбюратора.

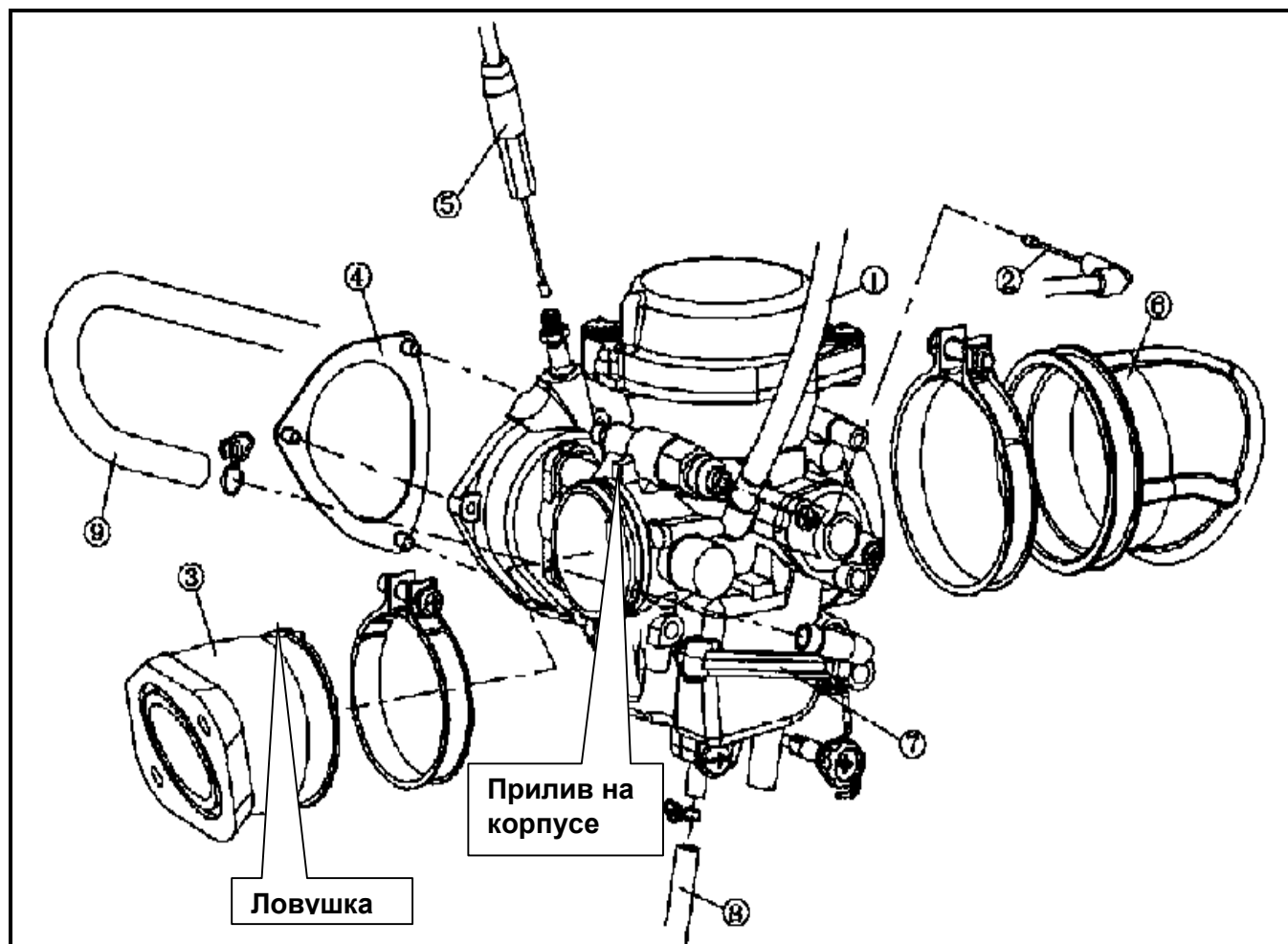


Рис.15

Позиция	Название
1	Вакуумная трубка
2	Тросик пускового обогатителя
3	Впускной коллектор
4	Крышка корпуса привода заслонки

5	Тросик привода воздушной заслонки
6	Переходной патрубков к воздушному фильтру
7	Карбюратор
8	Дренажная трубка
9	Топливная трубка

Внимание. При состыковке карбюратора с впускным коллектором совместите ловушку патрубка с приливом на корпусе карбюратора.